

JD-PSE13/16-14 手提式电动打包机产品操作说明

一、机器外观



机器正面



机器反面



机器标配

二、具体参数

名称	JD-PSE13/16-14
接头类型	摩擦熔接式
适用打包带类型	pp 带和 PET 带
适用带宽	9-16mm
适用带厚	0.5-1.5mm
最大拉力	2800N
重量	3.44KG
打包机规格	370*140*120mm
配置电池	锂电池 (DC14.4V、6000MAH)
电池寿命	可充电 2000 次
配置充电器	输入 (AC100-245V、50-60HZ) 输出 (DC16.8V-3.0A)

三、操作步骤

1、包装产品

如图所示，用打包带将包装物捆扎好，左手将交叠部分握住，尾部大约留 300mm 左右，

用右手将余下部分轻轻拉出。

2、装打包带

右手握住手柄和张紧器（以包装拉紧轮与拉紧齿板间距张开最大），将打包带的上、下部同时插入打包机。

注意：打包带的重叠部分必须被切刀架的刀片分开：松开张紧器（拉紧轮紧紧地夹住打包带）

3、插入打包带

用右手抬起手柄，用左手插进打包带，上下打包带平行叠放，松开手柄。

4、拉紧打包带

按下束紧按钮，打包带束紧强度达到后，再释放开关按钮。

束紧操作可以在任何时候打断或重新开始操作，在束紧过程中，LED 显示蓝色。

达到预期的拉力后，请勿压下开关旋钮，有打包带破裂的危险。

注意：拉紧时保持打包工具平衡移动，请勿阻碍打包工具移动方向。

5、接点的粘合

按下熔接按钮，手马上离开。塑钢带被焊接并切断多余的打包带。

焊接期间，LED 显示蓝色或紫色。

焊接完毕。

6、移开打包工具

抬起手柄相应松动带子，向右侧拉打包机远离带子

四、产品优势

- 1、本机采用的是无刷电机（降噪、低温升）；
- 2、三防主板（防潮、防尘、防静电），使用寿命长；
- 3、独立式电池，可拆卸，满充电池可打带 800-1000 条；

- 4、移动方便，适合各种场地，大小包件均可适用；
- 5、无需扣件，采用摩擦熔接，接口牢固美观；
- 6、机体和构建均采用高强度合金材料及工程材料，经久耐用，安全性高；
- 7、本机是电动打包机中重量最轻的一款

五、实用案例

